

溶剂的回收利用

(四) 反应母液的套用特点

- 氰化钠催化安息香缩合反应母液中仍含有大量的氰化钠，可用于催化同时，还含有未反应的原
- 将母液回收套用，可充分产成本，并减少污染物的
- 母液回收套用的次数是有数的增加，母液中的杂质会影响产物的质量。

(五) 反应母液套用操作

- 将母液（水洗前的滤液）转入装有搅拌子的100mL圆底烧瓶中，电磁搅拌下加入甲醛，同时滴加20%的氢氧化钠调节pH 7.0-8.0。
- 安装回流冷凝管，搅拌回流反应40min。
- 后处理同A法，反应母液用。
- 比较套用母液反应和直接的收率和质量以及成本与套用的效果。

(六) 反应母液中乙醇的回收利用

- 对于杂质含量较大无法继续套用的反应母液，需要回收溶剂乙醇，
含有BOM的母液直接废弃，废液的浓度高，将给废液处理带来麻烦。
- 尽管乙醇比较廉价，但如将含水乙醇的母液直接废弃，废液的浓度高，将给废液处理带来麻烦。
- 可将母液进行减压蒸馏，通过调节加热温度和冷凝温度，回收的含水乙醇，经加入无水乙醇，得到95%乙醇，用于A法的反应。
- 在本实验中，使用旋转蒸馏。

(七) 含氰废弃物的处理

- 氰化物属于剧毒物，对人体的毒性主要是与高铁细胞色素酶结合，生成无活性的细胞色素氧化酶而失去传递氧的信息。
- 氰化物属于第二类污染物，排放会污染水源及农田，影响水生生物的生命安全，并严重破坏鱼类的生殖能力。
- 含氰化物废水的处理方法有：物理法、化学法、生物法、转化法、吸附法等。

- 在化学实验过程中产生的含氰废水，通常总量不大、浓度较低，且出现次数很小。在实验室中无需安装处理含氰废水的设备。
- 过氧化氢氧化法是利用过氧化氢将氰化物破坏成氰酸盐，再水解为碳酸盐和铵。该方法速度快，操作简单。
- 过氧化氢有一定的腐蚀性和毒性，与氰化物反应后不会造成环境污染。过氧化氢氧化法设备较贵，处理成本较高，运输和储存危险。

(八) 2-羟基二苯乙酮粗品的重结晶

- 重结晶是纯化产物的重要方法，广泛使用。
- 2-羟基二苯乙酮的重结晶重结晶溶剂，2-羟基二苯乙醇中的溶解度为12-14g/100mL。按照此比例加入95%乙醇后，冷却析出结晶，再经洗涤、干燥得到2-羟基二苯乙酮的纯品，产率约95%。

(九) 重结晶母液的套用

- 2-羟基二苯乙酮的粗品需经95%乙醇重结晶纯化，此过程中所产生的未析出的2-羟基二苯乙酮和母液可作为下次重结晶的母液，直到合格。
- 如果杂质含量较高，可将A法的反应中替代95%乙醇重结晶粗产物。
- 如果杂质含量较低，可将用于2-羟基二苯乙酮粗品重结晶纯化，得到的产品的质量与收率均可达到要求。
- 在本实验中，将上述重结晶母液套用，制备2-羟基二苯乙酮的重结晶纯化，制备2-羟基二苯乙酮。

(十) 薄层层析技术的应用

- 薄层层析（TLC）是监测反应进程、检测产物纯度以及母液组分的重要方法。
- 本实验中采用TLC方法，考察粗产物的纯度和两次重结晶和杂质的情况。
- 所用TLC的固定相为硅胶，流动相可通
过实验自行摸索。
- 使用254nm紫外灯进行检
分的R_f值，定性考察粗产
重结晶母液组成。

实验数据的收集与处理（二）

可疑数据的取舍

- 在实验中获得一系列数据进行处理。对于个别偏大或偏小的数据，是否保留还是舍弃，需要作出正确的取舍。
- 在确定实验操作无误的前提下，是否仍在偶然误差范围内，用什么方法检验？
经验方法Grubbs检验法和 Q' 检验法都是建立在随机误差服从正态分布规律基础上。当出现离群数据时，要在误差方面查明原因，切忌任意舍弃。

离群值
统计检验
一些方
律
经验

Grubbs检验法

- 步骤是：将测定值由小到大排列， $x_1 < \dots < x_n$ ，其中， x_1 和 x_n 为可疑值， n 为测定次数。判断，算出n个测定值的平均数 \bar{x} 和标准偏差 s 。
- 需要判断 x_1 ，按照下式计算

$$G_{\text{计算}} = (\bar{x} - x_1) / s$$

- 需要判断 x_n , 按下式计算:

$$G_{\text{计算}} = (x_n - \bar{x}) / s$$

- 得出的 G 计算若大于表中的 $G_{\text{表}}$ （置信度选95%），则 x_n 舍弃，反之则保留。
- 此法计算过程中，应用了正态分布，故准确性较高。

$G_{(p, n)}$ 值表

n	置信度 (P)		
	95%	97.5%	99%
3	1.15		
4	1.46		
5	1.67		
6	1.82		1.92
7	1.94		2.10
8	2.03		2.22
9	2.11		2.32
10	2.18		2.41
11	2.23		
12	2.29		
13	2.33		
14	2.37		
15	2.41		
20	2.56		

*Q*值检验法

- 如果测定次数在10次以内，使用*O*值检验法比较方便。步骤将测定值由小到大排列为 $x_1 < x_2 < \dots < x_n$ ，其中， x_1 和 x_n 是可疑的。
- 当 x_1 可疑时，按照下式计算

$$Q_{\text{计算}} = (x_2 - x_1) / (x_n - x_1)$$

- 当 x_n 可疑时，按照下式计算

$$Q_{\text{计算}} = (x_n - x_{n-1}) / (x_n - x_1)$$

- 若 $Q_{\text{计算}} > Q_{0.90}$ 表 (置信度选90%) , 则弃去可疑值, 反之则保留。

Q 值表

测定次数 n	$Q_{0.90}$	Q
3	0.94	0.94
4	0.76	0.76
5	0.64	0.64
6	0.56	0.56
7	0.51	0.51
8	0.47	0.47
9	0.44	0.44
10	0.41	0.41

- Q 值检验法不必计算平均使用起来比较方便，判及 Grubbs 检验法。

- 本实验中，每个同学分别称取2-羟基二苯乙酮纯品的重量，进行重结晶实验，舍去可疑值后，算出平均重量，并计算标准差 S ，求出重结晶母液的密度。
- 每个同学分别算出两次实验的收率，计算两次实验的平均收率，各组再计算重结晶母液和重结晶母液回收套用的效果。

- 按照给定的原料等价格，计算出两次实验的成本，和全组两次实验的平均成本。
- 根据全组两次实验的成本，计算出两次实验的单耗，以及全组生产妥英钠中间体2-羟基二苯乙酮的综合单耗。
- 根据单耗情况，分别考察重结晶母液回收套用的经济效益。

实验报告的内容与格式

- 实验题目
- 一. 目的与要求
- 二. 反应式
- 三. 物料与产物的理化性质
分子量、性状、熔点、沸点
分子量、性状、熔点、沸点
密度)
- 四. 原料的用量与配比（名称、
摩尔数、
摩尔比）
- 五. 实验操作与现象（操作、
现象）
- 六. 实验结果（产物名称、
产率）

- 七. 数据处理:

- a) 组内产量数据排序
- b) 产量平均值、标准差计算
- c) 数据G检验、Q检验
- d) 小组平均收率计算
- e) 个人成本计算
- f) 小组平均成本计算
- g) 个人单耗计算
- h) 小组平均单耗计算
- i) 其它

- 讨论